

ABS 3432

Литьевая марка общего назначения с высокой текучестью предназначена для изготовления деталей мелких и крупных изделий бытовой техники и электроники. Производится методом инициированной полимеризации стирола с акрилонитрилом в массе, модифицированный бутадиеновым каучуком. Марка выпускается только натурального цвета, без добавок и красителей

Химическое название:

Полимер проп-2-еннитрила с бутадиеном и этенил-бензолом

Эмпирическая Формула:

$[C_3H_3N]_k[C_4H_6]_m[C_8H_8]_n$

Техническая спецификация:

№ 194139

| ПОКАЗАТЕЛЬ | Значение | Метод испытаний |
|---|-----------|--------------------------|
| Показатель текучести расплава, г/10мин при 220 ⁰ С на 10 кг нагрузки, в пределах | 28,0-38,0 | ASTM 1238 |
| Глянец под углом 20 °, не менее | 60 | ASTM D 523 |
| Массовая доля остаточного стирола, %, не более | 0,05 | ТУ2214-159-05766801-2011 |
| Ударная вязкость по Изоду с надрезом (4,0 мм, +23 ⁰ С) кДж/м ² , не менее | 11 | ISO 180 |
| Температура размягчения по Вика (50N, 50 ⁰ С/час), °С, не менее | 95 | ASTM 1525 |

Гранулы

Форма выпуска:

Упаковка:

Полиэтиленовые мешки, насыпью в полимеровозах

Транспортировка:

Всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах.

Хранение:

В крытом помещении на полках или поддонах, отстоящих от пола не менее, чем на 5 см и от отопительных приборов не менее, чем на 1 м, в условиях, исключающих воздействие прямого солнечного света.

Информация, указанная в технической спецификации, предоставлена согласно нашим сведениям и считается верной на дату ревизии. Данная спецификация не освобождает потребителя от ответственности за проверку продукта на предмет соответствия предлагаемой области применения. Производитель не несет ответственности за любые потери или повреждения, которые могут возникнуть вследствие использования данной информации.